



Sarlink® TPV 4765B42

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

一般信息

产品说明

The Sarlink TPV 4700 Series are very high flow injection molding engineering grades with excellent UV resistance, elasticity, and surface aesthetics designed for demanding automotive applications including window encapsulation and exterior parts. Sarlink® TPV 4765B42 is a black, medium hardness, low density thermoplastic vulcanizate suited for injection molding applications that require superior flow properties.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • 低密度 • 较高的熔体稳定性 • 良好的加工性能	• 良好的柔韧性 • 流动性高 • 耐候性，良好 • 耐化学品性能，良好	• 耐紫外光性能，良好 • 有弹性 • 中等硬度
用途	• 车窗封装 • 汽车领域的应用	• 汽车外部零件 • 橡胶取代	
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
汽车要求	• BMW Unspecified Color: Black • JAGUAR STJLR-51.5301	• MERCEDES BENZ DBL 5422 Color: Black • MERCEDES BENZ DBL 5562.30 Color: Black	• VAG VW501 23 Color: Black • VOLKSWAGEN VW 50180 Color: Black
外观	• 黑色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.910		ASTM D792
密度	0.910	g/cm ³	ISO 1183
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			
横向流量：100%应变	334	psi	ISO 37
横向流量：100%应变	334	psi	ASTM D412
流量：100%应变	421	psi	ISO 37
流量：100%应变	421	psi	ASTM D412
拉伸应力			
横向流量：断裂	740	psi	ISO 37
横向流量：断裂	740	psi	ASTM D412
流量：断裂	711	psi	ISO 37
流量：断裂	711	psi	ASTM D412
伸长率			
横向流量：断裂	400	%	ISO 37
横向流量：断裂	400	%	ASTM D412
流量：断裂	340	%	ISO 37
流量：断裂	340	%	ASTM D412
撕裂强度 - 横向流量			
--	140	lbf/in	ASTM D624
-- ²	143	lbf/in	ISO 34-1

Sarlink® TPV 4765B42

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

弹性体	额定值	单位制	测试方法
压缩永久变形			
73°F, 22 hr	23	%	ASTM D395
73°F, 22 hr	23	%	ISO 815
158°F, 22 hr	32	%	ISO 815
158°F, 22 hr	32	%	ASTM D395
257°F, 70 hr	48	%	ISO 815
257°F, 70 hr	48	%	ASTM D395
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			
邵氏 A, 5 秒, 挤塑	62		ISO 868
邵氏 A, 5 秒, 挤塑	62		ASTM D2240
邵氏 A, 5 秒, 注塑	65		ISO 868
邵氏 A, 5 秒, 注塑	65		ASTM D2240
老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 - 横向流量			
275°F, 1000 hr	-18	%	ISO 188
275°F, 1000 hr	-18	%	ASTM D573
100% 应变 275°F, 1000 hr	1.0	%	ISO 188
100% 应变 275°F, 1000 hr	1.0	%	ASTM D573
302°F, 168 hr	-20	%	ISO 188
302°F, 168 hr	-20	%	ASTM D573
100% 应变 302°F, 168 hr	0.0	%	ISO 188
100% 应变 302°F, 168 hr	0.0	%	ASTM D573
在空气中断裂时拉伸应力变化 - 横向流量			
275°F, 1000 hr	-22	%	ISO 188
275°F, 1000 hr	-22	%	ASTM D573
302°F, 168 hr	-24	%	ISO 188
302°F, 168 hr	-24	%	ASTM D573
空气中邵氏硬度的变化率			
邵氏 A, 275°F, 1000 hr	1.0		ISO 188
邵氏 A, 275°F, 1000 hr	1.0		ASTM D573
邵氏 A, 302°F, 168 hr	1.0		ISO 188
邵氏 A, 302°F, 168 hr	1.0		ASTM D573
体积变化			
275°F, 70 hr, 在 IRM 903 油中	84	%	ASTM D471
275°F, 70 hr, 在 IRM 903 油中	84	%	ISO 1817
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Apparent Shear Viscosity - Capillary, @ 206/s			
392°F	210	Pa·s	ISO 11443
392°F	210	Pa·s	ASTM D3835

Sarlink® TPV 4765B42

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 热风干燥机	180	°F
干燥时间 - 热风干燥机	3.0 到 4.0	hr
Dew Point - 热风干燥机	-40	°F
建议注射量	25 到 50	%
料筒后部温度	356 到 410	°F
料筒中部温度	374 到 428	°F
料筒前部温度	392 到 464	°F
射嘴温度	410 到 464	°F
加工 (熔体) 温度	410 到 464	°F
模具温度	50 到 131	°F
背压	14.5 到 145	psi
螺杆转速	100 到 200	rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² B 方法，直角形试样（不割口）